

## 技术数据表 - 初步产品



## ALCOM PC 740/4 UV SV1003-06MCO

基础聚合物	聚碳酸酯
颜色	金属效果
特殊功能	抗UV,流痕优化的
典型应用	多样的

预干燥条件	在循环空气干燥器里 100-120 °C for 2-12 h 取决于湿度含量 不必要的 <0,02 %
-------	---

注塑成型加工	注塑熔体温度 270-310 °C 注塑模具温度 80-110 °C
--------	---------------------------------------

存储	干燥, 避免光照
----	----------

性能	数值	单位	试验方法
<b>机械性能</b>			
拉伸模量	2600	MPa	ISO 527
屈服应力	64	MPa	ISO 527
屈服伸长率	5.5	%	ISO 527
断裂伸长率	10	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	150	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	80	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	6	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	5.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>热性能</b>			
维卡B50	142	°C	ISO 306
热变形温度 / A (1.8 MPa)	130	°C	ISO 75-1/-2
<b>流变性能</b>			
熔体体积流动速度	20	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	300	°C	-
熔体体积流动速度-载	1.2	kg	-
收缩率 (24小时)	≥ 0.6	%	ISO 294-4
<b>物理特性</b>			
密度	1200	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183
<b>易燃</b>			
1.5mm厚度时的燃烧性	V-2	class	UL 94
Yellow Card 现存	是的	-	-